

# Solid wood Cutting for Secondary processing ( sawing/routing )

Ripping solid wood with super finish surface  
Längsaufteilen von Massivholz in Hobelschnittqualität



## SF Sawblade "HV" type

### Features

Complete vibration damping by special tooth geometry and irregular gullet design.

Vollständig vibrationsgedämpft durch spezielle Zahngeometrie und unregelmäßiges Spanraumdesign.

**Smooth surface without tooth mark**  
Glatte Oberfläche ohne Markierungen

### Monitoring test

Überwachungstest

Cutting conditions (Work piece: Hemlock Fir with a thickness of 45mm, Feed rate: 20m/min)

Schneidebedingungen (Material: Hemlocktanne mit einer Dicke von 45mm, Vorschubgeschwindigkeit: 20m/min)

Tooth type Zähnezahl	Number of teeth Neue Schlitzze	Revolution / Umdrehung	
		3600 rpm (U/min)	4400 rpm (U/min)
SF-A	48Z		
BC	50Z		

※ V=3,000 - 5,000 m/min is recommended.  
V=3,000 - 5,000 m/min wird empfohlen

New slits  
Neue Schlitzze



Solid HC-UP Router Bit  
HC-UP Massivholz Schruppoberfräser



## E - Bit

### Features

Outlast conventional bit up to 3-5 times.

Thanks to the resharping effect of Advanced Material Technology (AMT), the higher feed rate is possible.

Halten 3-5 mal länger als normale Schruppfräser.

Ein selbstschleifender Effekt durch zukunftsweisende Technologie(AMT) ermöglicht eine höhere Vorschubgeschwindigkeit.



Original Tooth Shape / Originalzahnform

